
ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EASC)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ (проект, пер-
вая редакция)

Система стандартов безопасности труда
ОДЕЖДА СПЕЦИАЛЬНАЯ
ДЛЯ ЗАЩИТЫ РАБОТАЮЩИХ ОТ ВОЗДЕЙСТВИЯ
НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
Общие технические условия

Настоящий проект стандарта не подлежит применению до его принятия

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации
2019

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Открытым акционерным обществом «Центральный научно-исследовательский институт швейной промышленности» (ОАО «ЦНИИШП»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3

ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации протокол №

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации

4 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ 12.4.310–2016.

5 ВВЕДЕН в действие 2016 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах.

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе (каталоге) «Межгосударственные стандарты», а текст этих изменений – в информационных указателях «Межгосударственные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

Содержание

1	Область применения
2	Нормативные ссылки
3	Термины и определения
4	Классификация
5	Технические требования
5.1	Характеристики (основные виды и размеры)
5.2	Эргономические требования
5.3	Требования к материалам
5.4	Конструктивно-технологические требования
5.6	Требования к маркировке
5.7	Требования к упаковке, транспортированию и хранению
6	Методы контроля
7	Указания по эксплуатации
8	Требования безопасности
	Приложение А(справочное) Группировка нефти и нефтепродуктов
	Приложение Б (обязательное) Размеры специальной одежды
	Приложение Б(обязательное)Методика проведения испытаний по определению показателя «нефтепроницаемость»
	Библиография

ГОСТ (проект, первая редакция)

ГОСТ 3816–81 Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств

ГОСТ 4103–82 Изделия швейные. Методы контроля качества

ГОСТ 8978–2003 Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения устойчивости к многократному изгибу

ГОСТ 9965–76 Нефть для нефтеперерабатывающих предприятий. Технические условия

ГОСТ 10581–91 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 10681–75 Материалы текстильные. Климатические условия для кондиционирования и испытания проб и методы их определения

ГОСТ ~~ГОСТ 12.4.* «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от пониженных температур. Технические требования» разрабатывается одновременно с настоящим стандартом~~

~~ГО 11209–14 Ткани хлопчатобумажные и смешанные защитные для специальной одежды. Общие технические требования условия Методы испытаний~~

ГОСТ 12088–77 Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости

ГОСТ 12807–2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

ГОСТ 15162–82 Кожа искусственная и синтетическая и пленочные материалы. Методы определения морозостойкости в статических условиях

ГОСТ 17037–85 Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения

ГОСТ 17074–71 Кожа искусственная. Метод определения сопротивления раздиранию

ГОСТ 17316–71 Кожа искусственная. Метод определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве

ГОСТ 17317–88 Кожа искусственная. Метод определения прочности связимежду слоями

ГОСТ 19616–74 Ткани и трикотажные полотна. Метод определения удельного поверхностного электрического сопротивления

ГОСТ 20566–75 Ткани и штучные изделия текстильные. Правила приемки и метод отбора проб

ГОСТ 22900–78 Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения паропроницаемости и влагопоглощения

ГОСТ 22944–78 Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения водопроницаемости

ГОСТ (проект, первая редакция)

ГОСТ 22977–89 Детали швейных изделий. Термины и определения

ГОСТ 23932–90 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Общие технические условия

ГОСТ 23948–80 Изделия швейные. Правила приемки

ГОСТ 25652–83 Материалы для одежды. Общие требования к способам ухода

ГОСТ 28073–89 Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах

ГОСТ 29104.12–91 Ткани технические. Метод определения стойкости к нефтепродуктам

ГОСТ 29122–91 Средства индивидуальной защиты. Требованиям стежкам, строчкам и швам

ГОСТ 30157.0–95 Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения

ГОСТ 30157.1–95 Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработок

ГОСТ 31396–2009 Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды

ГОСТ 31399–2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды

ГОСТ EN 340–2012 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования

ГОСТ EN 1149-3-2011 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Электростатические свойства. Часть 3. Методы измерения убывания заряда

ГОСТ EN 1149.5-2011 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Электростатические свойства. Часть 5. Общие технические требования

ГОСТ ISO 3758–2010 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу

ГОСТ ISO 15025-2019 Система стандартов безопасности труда. Одежда для защиты от тепла и пламени. Метод испытаний на ограниченное распространение пламени

П р и м е ч а н и е – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Националь-

ГОСТ (проект, первая редакция)

ные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины с соответствующими определениями по ГОСТ 17037, ГОСТ 22977, ГОСТ EN 340, ГОСТ 12.4.303.

4 Классификация

4.1 Спецодежду для защиты от нефти и нефтепродуктов подразделяют на два класса защиты:

1-й – спецодежда для защиты от нефтепродуктов легких фракций (H_n);

2-й – спецодежда для защиты от нефтепродуктов тяжелых фракций и нефтяных масел (H_m); спецодежда для защиты от сырой нефти (H_c).

Классификация нефтепродуктов представлена в приложении А.

5 Технические требования

Общие технические требования к спецодежде, не отраженные в настоящем стандарте, изложены в ГОСТ EN340.

Спецодежда и материалы для ее изготовления должны соответствовать требованиям [1].

5.1 Характеристики (основные виды и размеры)

5.1.1 Виды спецодежды устанавливают в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.103. Допускается изготавливать спецодежду в комплектах, в том числе с дополнительными изделиями.

Примечание – К дополнительным изделиям могут относиться как отдельные виды СИЗ, так и их подвиды.

5.1.2 Спецодежду изготавливают на типовые фигуры мужчин и женщин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399 и ГОСТ 31396.

5.1.3 Измерения человека для определения размера спецодежды проводят в соответствии с ГОСТ EN 340.

Размеры изделий должны содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека. В плечевых и поясных изделиях должны быть двойные значения роста и обхвата груди (приложение Б, таблица Б1), в плечепо-

ясных изделиях – рост и сдвоенные значения обхвата груди (приложение Б, таблица Б2).

5.2 Эргономические требования

5.2.1 Спецодежда должна обеспечивать максимально возможный уровень эргономичности и комфортности, удобство пользования изделием и отдельными его элементами в соответствии с требованиями ГОСТ EN 340.

5.3 Требования к материалам

5.3.1 Для изготовления спецодежды используют ткани с водо-масло- и (или) нефтеотталкивающими свойствами из природных (например, хлопок) и химических волокон (нитей) и их смесей, а также искусственные кожи и ткани с полимерным покрытием лицевой поверхности.

Минимальные значения физико-механических показателей свойств перечисленных видов материалов, в зависимости от класса защиты спецодежды, должны соответствовать требованиям, указанным в таблицах 1, 2.

Величины показателей физико-механических свойств тканей: разрывная нагрузка, раздирающая нагрузка, стойкость к истиранию, а также устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям должны соответствовать требованиям ГОСТ 11209.

Таблица 1 – Показатели эксплуатационных свойств тканей из природных и химических волокон (нитей) и их смесей

Наименование показателя свойств	Нормативное значение показателя
Нефтеотталкивание, баллы, не менее:	
- в исходном виде	5
- после 5-ти стирок	4
Маслоотталкивание, балл, не менее	
- в исходном виде	5
- после 5-ти стирок	4
Водоупорность, Па, не менее:	
- в исходном виде	2000
- после 5-ти стирок	1800
Водоотталкивание, усл.ед.:	
- в исходном виде	90
- после 5-ти стирок	80
Стойкость к нефтепродуктам, %, не менее:	
- в исходном виде	85
- после 5-ти стирок	85
Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более:	
- основа	минус 3,5
- уток	±2,0
Воздухопроницаемость, $\text{дм}^3/\text{м}^2 \text{ с}$, не менее	10

ГОСТ (проект, первая редакция)

Таблица 2 – Показатели физико-механических и эксплуатационных свойств искусственных кож и материалов с полимерным покрытием лицевой стороны

Наименование показателей свойств	Нормативное значение показателя для спецодежды соответствующего класса защиты	
	класс 1-й	класс 2-й
Разрывная нагрузка, Н, не менее	450	590
Сопrotивление раздиранию, Н, не менее	20	30
Прочность связи между слоями, Н/см, не менее	7,4	7,8
Проницаемость нефтепродуктов, ч, не менее	2	2
Водопроницаемость, ч, не менее	22	24
Стойкость к нефтепродуктам, %, не менее	85	85
Устойчивость к многократному изгибу, килоциклов, не менее	180	

5.3.3 Паропроницаемость материалов с полимерным покрытием должна быть не менее 5 мг/см² ч.

При использовании материалов, имеющих меньшую величину паропроницаемости, спецодежда должна обеспечивать воздухообмен под одеждой пространства спомощью специальных конструктивных элементов (например, отверстий).

Для материалов, используемых в качестве накладок, величина паропроницаемости не нормируется.

5.3.4 Материалы для спецодежды, предназначенные для использования во взрыво- и (или) пожароопасных условиях, должны быть огнестойкими и удовлетворять требованиям ГОСТ 11209 (метод краевого зажигания).

Для огнестойких материалов с полимерным покрытием и искусственных кож критерием достаточной огнестойкости является отсутствие остаточного горения, остаточного тления и образования сквозных дыр размером более 5х5 мм после прекращения воздействия открытого пламени по ГОСТ ISO15025.

5.3.5 В зависимости от производственных опасностей и условий эксплуатации материалы для изготовления спецодежды должны отвечать требованиям электростатической безопасности (предупреждать возникновение разрядов статического электричества).

ГОСТ (проект, первая редакция)

Для материалов, содержащих токопроводящие элементы (волокна, нити) значение показателя удельного поверхностного электрического сопротивления не должно превышать величину 10^7 Ом.

Материалы, рассеивающие электростатический заряд, должны удовлетворять требованиям: полупериод затухания заряда t_{50} – менее 4 с или коэффициент экранирования S– более 0,2 по ГОСТ EN 1149-5.

Величина показателей антистатических свойств тканей должна сохраняться без изменения после воздействия пятикратной мокрой обработки в соответствии с требованиями ГОСТ 11209.

5.3.6 Материалы с полимерным покрытием и искусственные кожи, предназначенные для изготовления спецодежды, используемой для защиты от пониженных температур, должны быть морозостойкими по ГОСТ 12.4.303.

5.3.7 Теплозащитные свойства спецодежды, эксплуатируемой в условиях пониженных температур, должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.4.303.

5.3.8 Световозвращающие материалы, используемые в спецодежде, эксплуатируемой во взрыво- и(или) пожароопасных условиях, должны иметь огнезащитные свойства ГОСТ ISO15025.-

5.3.9 Пластмассовая фурнитура и пуговицы, применяемые при изготовлении спецодежды, подвергающейся химчистке, должны быть устойчивы к воздействию органических растворителей.

5.4 Конструктивно-технологические требования

5.4.1 Обеспечение эффективной защиты от нефти и нефтепродуктов должно быть осуществлено за счет использования конструктивно-технологических решений, в том числе:

- удобства пользования изделием и отдельными его элементами;
- функционального расположения деталей и узлов;
- возможности регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности работающего;
- возможности регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела работающего;
- соразмерности изделий спецодежды и ее частей;
- снижения утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

5.4.2 В спецодежде 2-ого класса защиты применяют:

- капюшон различной формы, различные способы его крепления;

□ ó密審機潤潤潤 袂箇審Шрифт: (по умолчанию) Arial, 12 пт, Цвет шрифта: Авто

ГОСТ (проект, первая редакция)

- смещенные, закрытые защитной накладкой или герметичные плечевые швы;
- карманы с закрытым входом различных видов, форм;
- застежки потайные или закрытые планкой;
- вентиляционные отверстия различных видов, формы для обеспечения воздухообмена под одеждой.

Допускается изготавливать комбинированную спецодежду: из ткани и искусственной кожи, тканей без покрытия и с полимерным покрытием.

Искусственную кожу или ткани с полимерным покрытием ~~следует~~ рекомендуется использовать для следующих деталей (при необходимости):

- части капюшона;
- части (левой и правой) полочки;
- кокетка спинки;
- рукава;
- передние части брюк;
- защитные накладки: плечевые, рукавов, передних частей и низа задних частей брюк.

По согласованию с заказчиком изделие может быть выполнено полностью из ткани с покрытием или искусственной кожи (в зависимости от условий работы).

5.4.3 В конструкции допускается применять различные виды, формы, размеры деталей и узлов, отделочные и/или сигнальные элементы, логотипы, эмблемы, шевроны, формирующие внешний вид изделий спецодежды.

5.4.4 Раскрой, отклонения от нитей основы в тканях и допуски при раскрое должны осуществляться в соответствии с промышленной технологией изготовления спецодежды.

5.4.5 Детали спецодежды необходимо соединять ниточными, комбинированными или сварными швами. Классификация и виды стежков, строчек и швов – по ГОСТ 12807. Требования к стежкам, строчкам и швам – по ГОСТ 29122.

5.4.6 Разрывная нагрузка ниточных швов соединения основных деталей в изделиях спецодежды должны быть не менее 250Н.

5.4.7 Конструктивно-технологические требования к спецодежде, используемой для защиты от пониженных температур – по ГОСТ 12.4.303.

5.4.8 Спецодежду изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, промышленной технологией изготовления спецодежды, образцом-эталоном и техническим документом (ТД), утвержденными в установленном порядке.

нен стиль структуры: Двухбайтов
стандартах нефтяных компаний бывают требования по выполнению целых изделий из водо- и нефтенепроницаемых тканей в зависимости от условий работ

ГОСТ (проект, первая редакция)

5.5 Требования к маркировке

5.5.1 Требования к содержанию маркировки установлены в [1].

5.5.2 Буквенное обозначение защитных свойств спецодежды, в том числе дополнительных в соответствии с ГОСТ 12.4.103.

5.5.3 В маркировке спецодежды указывают класс защиты, установленный в соответствии с настоящим стандартом.

5.5.4 Пиктограмма для указания защиты от химических факторов представлена на рисунке 1.



Рисунок 1

Пиктограмма и класс защиты спецодежды может наноситься на шеврон и/или на изделие, и/или трудноудаляемую маркировку.

5.6 Требования к упаковке, транспортированию и хранению

Упаковка, транспортирование и хранение готовых изделий - по ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

6 Методы контроля

6.1 Правила приемки – по ГОСТ 23948.

6.2 Отбор проб тканей – по ГОСТ 20566.

6.3 Контроль качества готовой спецодежды – по ГОСТ 4103.

6.4 Определение сортности готовых изделий – по ГОСТ 12.4.031.

6.5 Определение разрывной нагрузки швов – по ГОСТ 28073.

6.6 Определение воздухопроницаемости – по ГОСТ 12088.

6.7 Определение паропроницаемости - по ГОСТ 22900.

6.8 Определение разрывной и раздирающей нагрузки тканей – по ГОСТ 3813.

6.9 Определение разрывной нагрузки искусственных кож – по ГОСТ 17316.

ГОСТ (проект, первая редакция)

6.10 Определение водоупорности – по ГОСТ 3816.

6.11 Определение водопроницаемости – по ГОСТ 22944 (метод кошеля).

6.12 Определение изменения размеров после мокрой обработки – по ГОСТ 30157.0, ГОСТ 30157.1.

6.13 Определение стойкости к многократному изгибу – по ГОСТ 8978 (раздел 3).

6.14 Определение прочности связи между слоями – по ГОСТ 17317.

нен стиль структуры: Двухбайтовое требование в таблице №2

6.15 Определение стойкости к нефтепродуктам – по ГОСТ 29104.12 со следующими дополнениями:

- вид нефтепродукта: нефть сырая - по ГОСТ 9965

- продолжительность выдерживания элементарных проб в нефтепродукте – 6 ч;

- определение разрывной нагрузки до и после выдерживания в нефтепродукте

– по ГОСТ 3813, ГОСТ 17316.

6.16 Определение удельного поверхностного электрического сопротивления – по ГОСТ 19616.

6.17 Определение полупериода затухания заряда, коэффициент экранирования - ГОСТ ISO 1149.3.

6.18 Определение морозостойкости – по ГОСТ 15162 (раздел 1).

6.19 Определение огнестойкости материалов с полимерным покрытием, световозвращающих; шевронов, – по ГОСТ ISO 15025 (метод А, воспламенение с поверхности).

6.20 Определение огнестойкости тканей - по ГОСТ 11209.

6.21 Определение нефтеоттапливания тканей - по ГОСТ 11209.

6.22 Определение устойчивости защитных свойств тканей к воздействию 5-кратной мокрой обработки – по ГОСТ 11209.

6.23 Определение проницаемости нефтепродуктов – по приложению В.

6.24 Определение маслооттапливания – по ГОСТ 11209.

6.25 Соответствие санитарно-химическим, органолептическим и токсиколого-гигиеническим показателям определяется по [1] или в соответствии с нормативными документами, действующими на территории государства, принявшего стандарт.

7 Указания по эксплуатации

7.1 Спецдежду поставляют потребителю с информацией изготовителя, выполненной в соответствии с требованиями [1] и включающей инструкцию по эксплуатации.

ГОСТ (проект, первая редакция)

7.2 Инструкция по эксплуатации должна содержать информацию в соответствии с ГОСТ EN 340.

7.3 В указаниях по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

7.4 Готовые изделия должны содержать информацию по уходу. Маркировка символами по уходу за спецодеждой – по ГОСТ ISO 3758.

8 Требования безопасности

8.1 Спецодежда не должна быть источником возникновения опасных и вредных производственных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

8.2 Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормам санитарно-химических, органолептических и токсико-гигиенических показателей[2].

Приложение А
(справочное)

Условное разделение нефти и нефтепродуктов

В практике нефтедобычи употребляется условное разделение сырой нефти (Н) на легкую – плотностью до 850 кг/м³, среднюю – от 851 до 885 кг/м³ и тяжелую (сырая нефть) – плотностью более 885 кг/м³. (ГОСТ 9965).

Понятие «нефтепродукты» (НП) – это товарные сырые нефти, прошедшие первичную подготовку на промысле, а также продукты переработки нефти посредством фракционной перегонки, использующиеся в различных видах хозяйственной деятельности.

Нефтепродукты условно разделяют на группы:

1) легкая фракция с температурой кипения от 50 до 200 °С (бензины: автомобильный по ГОСТ 2084-77, авиационный по ГОСТ 1012-72; керосины ГОСТ 10227-86, дизельное топливо по ГОСТ 305-82 и др.);

2) тяжелая фракция с температурой кипения свыше 350 °С (мазут ГОСТ 10585-99, смазочные масла ГОСТ 1033-79, битумы ГОСТ 22245-90 и др.);

нен стиль структуры: Двухбайтовое
соответствии с классификацией
ГОСТ 29104.2

нен стиль структуры: Двухбайтовое
соответствии с классификацией
ГОСТ 29104.2

ГОСТ (проект, первая редакция)

Приложение Б
(рекомендуемое)

Размеры специальной одежды

Таблица Б.1 – Размеры плечевых и поясных изделий

Размер						
Сдвоенные значения роста типовой фигуры, см (интервал роста человека)	Сдвоенные значения обхвата груди типовой фигуры, см (интервал обхвата груди человека)					
	88;92 (от 86,0 до 94,0 вкл.)	96;100 (св. 94,0 до 102,0 вкл.)	104;108 (св. 102,0 до 110,0 вкл.)	112;116 (св. 110,0 до 118,0 вкл.)	120;124 (св. 118,0 до 126,0 вкл.)	128;132 (св. 126,0 до 134,0 вкл.)
146;152 (от 143,0 до 155,0 вкл.)	146;152– 88;92	146;152– 96;100	146;152– 104;108	146;152– 112;116	146;152– 120;124	146;152– 128;132
158;164 (св. 155,0 до 167,0 вкл.)	158;164– 88;92	158;164– 96;100	158;164– 104;108	158;164– 112;116	158;164– 120;124	158;164– 128;132
170;176 (св. 167,0 до 179,0 вкл.)	170;176– 88;92	170;176– 96;100	170;176– 104;108	170;176– 112;116	170;176– 120;124	170;176– 128;132
182;188 (св. 179,0 до 191,0 вкл.)	182;188– 88;92	182;188– 96;100	182;188– 104;108	182;188– 112;116	182;188– 120;124	182;188– 128;132
П р и м е ч а н и е – Диапазон размеров может быть уменьшен или увеличен по заявке пользователя при сохранении установленных интервалов.						

Таблица Б.2 – Размеры плечепоясных изделий

Размер						
Значение роста типовой фигуры, см (интервал роста человека)	Сдвоенные значения обхвата груди типовой фигуры, см (интервал обхвата груди человека)					
	88;92 (от 86,0 до 94,0 вкл.)	96;100 (св. 94,0 до 102,0 вкл.)	104;108 (св. 102,0 до 110,0 вкл.)	112;116 (св. 110,0 до 118,0 вкл.)	120;124 (св. 118,0 до 126,0 вкл.)	128;132 (св. 126,0 до 134,0 вкл.)
146 (от 143,0 до 149,0 вкл.)	146– 88;92	146– 96;100	146– 104;108	146– 112;116	146– 120;124	146– 128;132
152 (св. 149,0 до 155,0 вкл.)	152– 88;92	152– 96;100	152– 104;108	152– 112;116	152– 120;124	152– 128;132
158 (св. 155,0 до 161,0 вкл.)	158– 88;92	158– 96;100	158– 104;108	158– 112;116	158– 120;124	158– 128;132
164 (св. 161,0 до 167,0 вкл.)	164– 88;92	164– 96;100	164– 104;108	164– 112;116	164– 120;124	164– 128;132
170 (св. 167,0 до 173,0 вкл.)	170–88;92	170– 96;100	170– 104;108	170– 112;116	170– 120;124	170– 128;132
176 (св. 173,0 до 179,0 вкл.)	176– 88;92	176– 96;100	176– 104;108	176– 112;116	176– 120;124	176– 128;132
182 (св. 179,0 до 185,0 вкл.)	182– 88;92	182– 96;100	182– 104;108	182– 112;116	182– 120;124	182– 128;132
188 (св. 185,0 до 191,0 вкл.)	188– 88;92	188– 96;100	188– 104;108	188– 112;116	188– 120;124	188– 128;132
П р и м е ч а н и е – Диапазон размеров может быть уменьшен или увеличен по заявке пользователя при сохранении установленных интервалов.						

**Приложение В
(обязательное)**

**Методика проведения испытаний по определению
показателя «нефтепроницаемость»**

В.1 Область применения

В.1.1 Настоящая методика распространяется на искусственные кожи и ткани с полимерным покрытием, используемые при изготовлении специальной одежды, для защиты работающих от нефти и нефтепродуктов.

Сущность метода заключается в определении способности испытуемой пробы материала пропускать или не пропускать нефтепродукты в течение заданного времени посредством визуальной оценки изнаночной стороны пробы после контакта с нефтепродуктом.

В.2 Нормативные ссылки

ГОСТ 427 ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 1770-74 Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

ГОСТ 9965-76 Нефть для нефтеперерабатывающих предприятий. Технические условия

ГОСТ 10681-75 Материалы текстильные. Климатические условия для кондиционирования испытания проб и методы их определения

ГОСТ 20566-75 Ткани и штучные изделия текстильные. Правила приемки и метод отбора проб

В.3 Термины и определения

В настоящей методике применяются следующие термины с соответствующими определениями:

В.3.1 нефтепроницаемость: Способность материала пропускать нефтепродукты при определенном давлении.

В.3.2 время проникания: Время, по истечении которого от начала испытания, нефтепродукты начинают проникать через материал.

ГОСТ (проект, первая редакция)

В.4 Испытательное оборудование, средства измерений, реактивы

В.4.1 Приспособление для закрепления элементарной пробы, представляющее собой полую подставку, верхняя часть которой выполнена в виде кольца внутренним диаметром (74 ± 5) мм. Верхняя часть подставки снабжена устройством для закрепления пробы по периметру в форме кошеля и поднята над основанием на высоту не менее 250 мм.

В.4.2 Линейка измерительная металлическая – по ГОСТ 427.

В.4.3 Мерный цилиндр 50 мл – по ГОСТ 1770

В.4.4 Нефтепродукты (топливо, масло на нефтяной основе, нефть сырая) – по ГОСТ 9965.

В.5 Отбор проб

В.5.1 От каждого отобранного по ГОСТ 20566 для испытаний рулона или куска материала по всей его ширине отрезают точечную пробу без пороков внешнего вида длиной не менее 0,3 м.

В.5.2 Из каждой точечной пробы вырезают три элементарных пробы размером $[(150\pm 15)\pm 1]$ мм: две пробы на расстоянии не менее 50 мм от каждой кромки и одну – посередине.

В.6 Подготовка к испытанию

В.6.1 Элементарные пробы перед испытанием выдерживают не менее 24 ч в стандартных атмосферных условиях по ГОСТ 10681 (температура воздуха $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$, относительная влажность $(65\pm 2)\%$).

В этих же условиях проводят испытания.

В.7 Проведение испытания

В.7.1 Элементарную пробу закрепляют по периметру в приспособление таким образом, чтобы она (проба) имела форму «кошеля» с лицевой поверхностью внутри.

В.7.2 В полученный «кошеля» наливают 30 мл нефтепродукта, отмеренные по мерному цилиндру по ГОСТ 1770.

Высота уровня нефтепродукта от дна кошеля в его центре – 2-3 см.

Элементарную пробу с нефтепродуктом оставляют на 2 часа, если нет дополнительных указаний в нормативном документе на материал.

ГОСТ (проект, первая редакция)

В.7.3 В процессе испытания испытуемые пробы осматривают, отмечая время, в течение которого произошло проникание нефтепродукта на изнаночную сторону пробы.

Осмотры проводят через каждые 15 минут.

Испытания заканчивают при появлении на изнаночной стороне пробы влажного пятна или по истечении заданного времени.

В.8 Обработка результатов

В.8.1 Материал считают выдержавшим испытания, если в течение заданного времени на изнаночной стороне проб не появились влажного пятна или не образовалась капля нефтепродукта.

ГОСТ (проект, первая редакция)

Библиография

[1] Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 019/20111 «О безопасности средств индивидуальной защиты»

[2] ISO 3635–99 Size designation of clothes – Definitions and body measurement procedure (Одежда. Размеры. Определения, обозначения и требования к измерению)

ГОСТ (проект, первая редакция)

УДК 687.17: 006.354 МКС 13.340.10 ОКП 85 7700,
85 7100,
85 7200

Ключевые слова: одежда специальная, нефть, нефтепродукты, ткани, лицевая сторона, изнаночная сторона, технические требования, виды, размеры, нефтестойкость, нефтеотталкивание, покрытие, сортность, маркировка

Генеральный директор
ОАО «ЦНИИШП», к.т.н.

С.К. Лопандина

Зав. лабораторией
материаловедения, к.т.н.

Л.И. Кириллова